

FLUNICK - Technische Spezifikationen



Fahrtrieb:

Art	hydrostatisch
Geschwindigkeit	0 - 10 km/h
Wendekreis aussen	an Ort Wendung
Radmotoren	Radialkolbenmotoren mit integrierter Bremse
Pumpen	Verstellbare Axialkolbenpumpe

Linke und rechte Antriebseinheit sind komplett voneinander getrennt.

Dimensionen:

Länge inkl. Hubwerk	2.9m
Länge exkl. Hubwerk	2.15m
Breite pro Einheit über Motor	0.5m
Breite im Bereich der Raupen (bis 410mm ab Boden)	0.32m
Raupenbreite	0.23m
Achsabstand Kettenräder	1.5m
Aufstandsfläche pro Raupe	3450cm ²
Bodenruck	246g/cm ²
Spurbreite stufenlos einstellbar (nur während dem Fahren)	1.5 - 2.5m
Max. Durchlass unter Querbalken (Max. Pflanzengrösse)	2.3m
Treibstofftank	2x20L
Leergewicht (alle Systeme gefüllt)	1700kg

Motor:

2x Kubota D1305 E3B	21.7kw/29.5Ps bei 3000 U/min
Total Leistung	43.4kw/59Ps
Zylinder	3
Kühlung	Wasser

Elektrische Anlage: (pro Raupenschiff separate Anlage)

Spannung	12VDC
Alternator	30A
Batterie	60 Ah

Fahrwerk:

Art	Raupenfahrwerk
Material	Gummi

Um den Flurschaden bei einem engen Wendemanöver möglichst gering zu halten, wird die Aufstandsfläche der Raupe abhängig vom Lenkwinkel reduziert.

Arbeitshydraulik: (pro Raupenschiff separate Anlage)

Pumpe	2x 40L/min
Druck	180bar
Anschlüsse DW	2x 5
davon mit Schwimmstellung	2x 2
davon proportional	2x 2
Hydrauliktank	2x25L

Bedienung:

Art	Funkfernbedienung
Fahren und Lenken	1 Kreuzhebel (Fahren: vor und zu rück / Lenken: links rechts)
Hydraulische Funktionen	Taster oder Schalter (Zentralhubwerk proportional)

Funk:

Reichweite	250m (auf Sicht)
------------	------------------

Steuerung:

CAN Schnittstellen	4
davon J1939	1
davon CANopen	1
davon Isobus	1

Optionen:

GPS	SBG Raven
-----	-----------

Bilder und Videos vom Einsatz der Maschine finden Sie auf der Website semesis.swiss